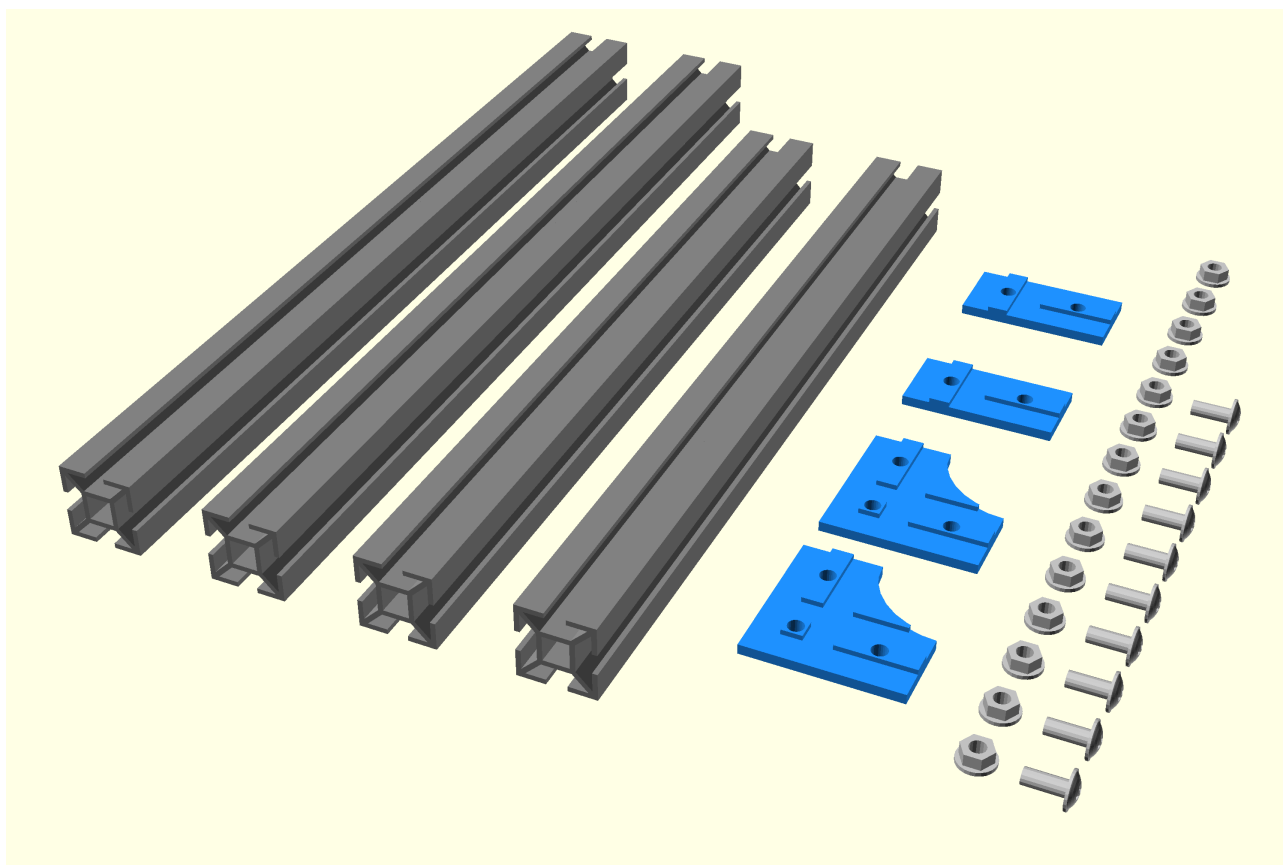


## 2. Bočnice rámu

### Krok 1. – seznam potřebných součástí



<b>Součástka</b>	<b>Počet</b>
Hliníkový profil 400 mm	2
Hliníkový profil 340 mm	2
Rohová spojka 1	2
Rohová spojka 2	2
Matka M6 s límcem	14
Šroub M6 s límcem	10

## Krok 2. – příprava profilů a matek

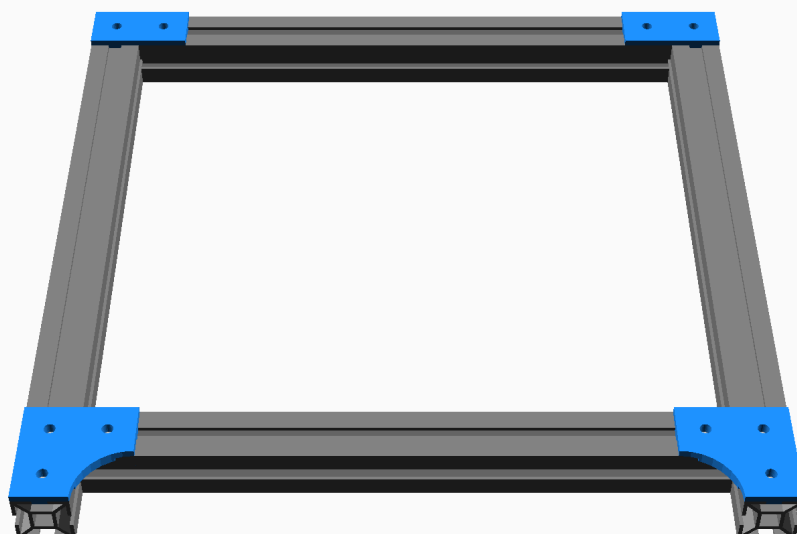


- Na pracovní podložku si připravte 2 hliníkové profily o délce 400 mm, které budou sloužit jako stojky rámu
- Mezi připravené stojky umístěte 2 profily o délce 340 mm
- Dolní profil je 30mm od spodního okraje svislých profilů (jeho polohu pomůže vymezit rohová spojka)



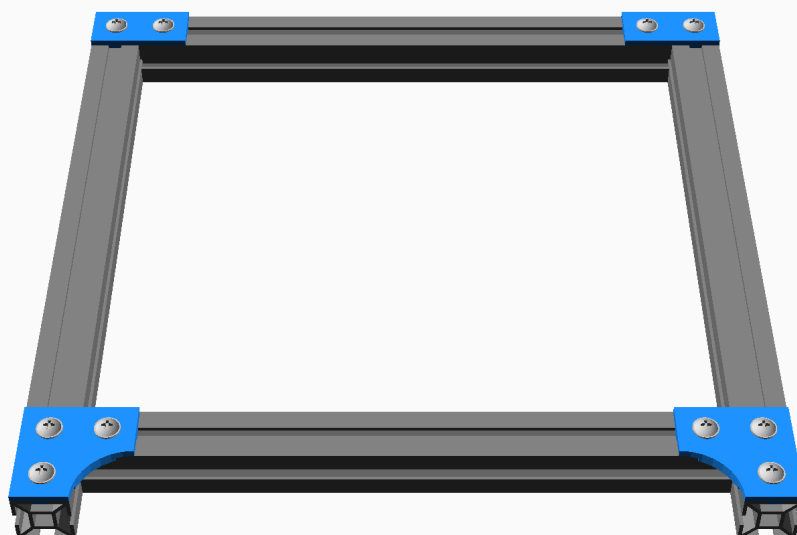
- Do delších profilů nasuňte po 3 matkách (2 do dolní části a 1 do horní části)
- Do spodního kratšího profilu nasuňte 2 matky
- Do horního kratšího profilu nasuňte 2 matky do přední a 4 matky do horní drážky

### Krok 3. – Nasazení rohových spojek



- Profily sesadte tak, aby k sobě těsně přiléhaly
- Na rohy nasadte jednotlivé spojky – čepy spojek musí zapadnout do drážek profilů

### Krok 4. – Fixace šrouby



- Do otvorů v rohových spojkách vložte šrouby s límcem M6x10 a lehce je dotáhněte
- **POZOR!** Jednotlivé šrouby utáhněte pouze lehce, pevně dotahovat se budou až během sestavování celého rámu tiskárny

### Krok 5. – hotovo

- Nyní máte hotovou jednu bočnic, zopakujte kroky 1-4 pro sestavení druhé bočnice